



OMYHSK

车磨复合中心 硬密封偏心蝶阀专机

Turning-Grinding Compound Center (Butterfly Valve Special Machine)



大连欧安姆数控机床制造有限公司

Dalian OM CNC Machine Tool Manufacturing Co., Ltd.



OMYHSK



品牌使命

深耕高端精密数控机床，提供定制化一站式解决方案，赋能制造业高质量发展

企业愿景

铸就行业标杆，成为国内领先的精密机床解决方案服务商

核心价值主张

精益求精、创新致远、客户为本、务实笃行、产业担当

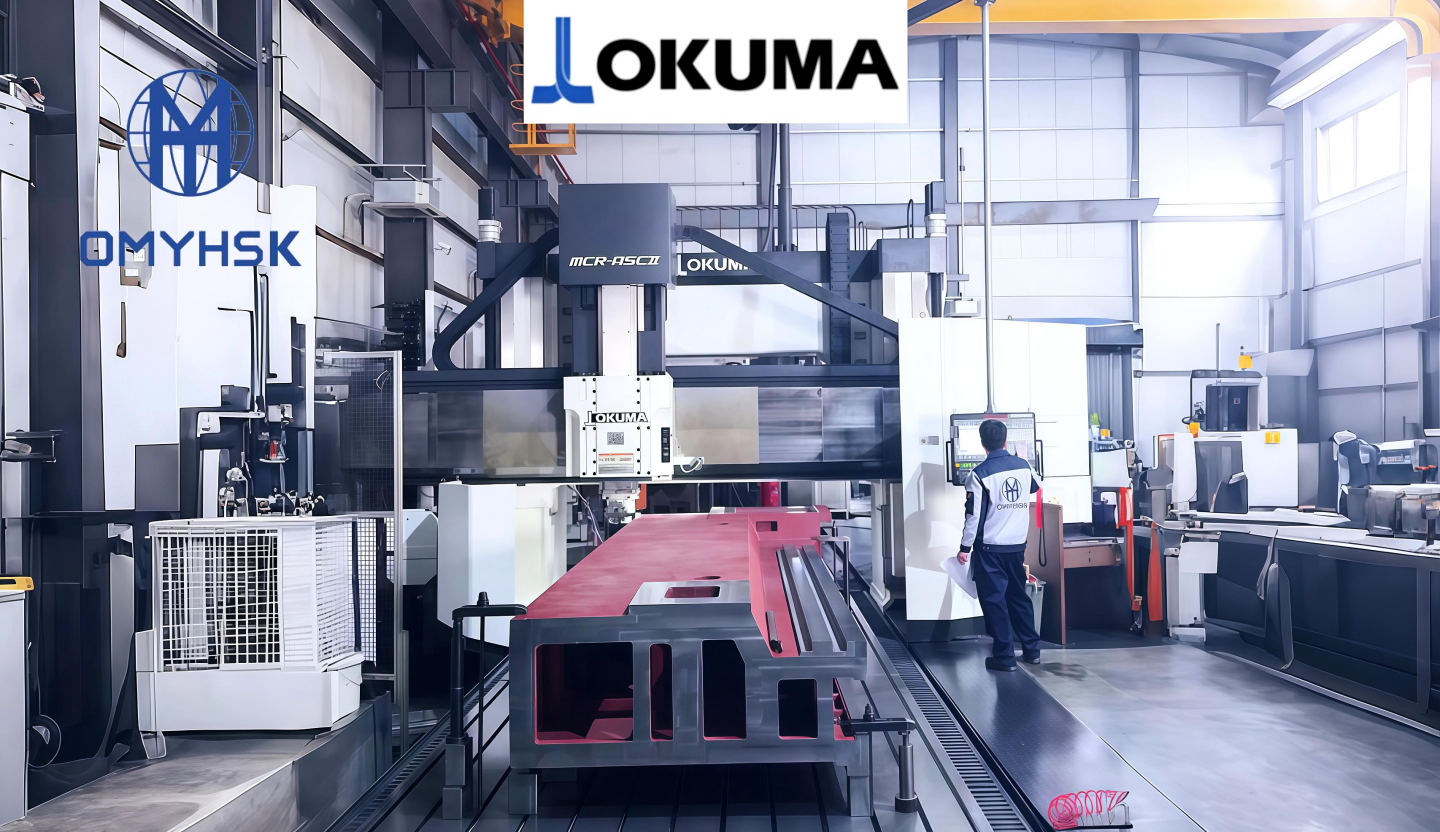


公司简介/Company profile

大连欧安姆数控机床制造有限公司坐落于辽宁大连新兴产业经济区临港产业园，是一家集高端数控机床研发、精密制造、定制化解决方案与全周期服务于一体的现代化装备制造企业。

公司坐拥专业研发、技术、装配及加工团队，深耕精密数控加工领域。生产端严选国内外顶尖品牌零部件与高品质原材料，依托高精度进口加工母机、专业检测设备及严苛生产标准，全方位保障每台机床的高高品质与稳定性能。公司核心自研产品为硬密封偏心蝶阀专用车磨复合中心，同时主营立式车铣复合、立式数控车床、双交换工作台机床等高端设备。

企业深耕阀门行业，拥有丰富的工况解决方案经验，可提供一站式交钥匙工程服务，搭配高效可靠的售后体系，切实保障客户权益。公司秉持精益求精、创新致远的企业文化，以技术深耕、品质立足为核心战略，持续聚焦高端数控设备迭代升级，致力于打造行业标杆产品，致力成为国内领先的精密机床解决方案服务商，助力制造业高质量发展。



微米级精度的加工母机

本公司机床部件全部由高精度进口母机加工

微米(μm)级精度保证



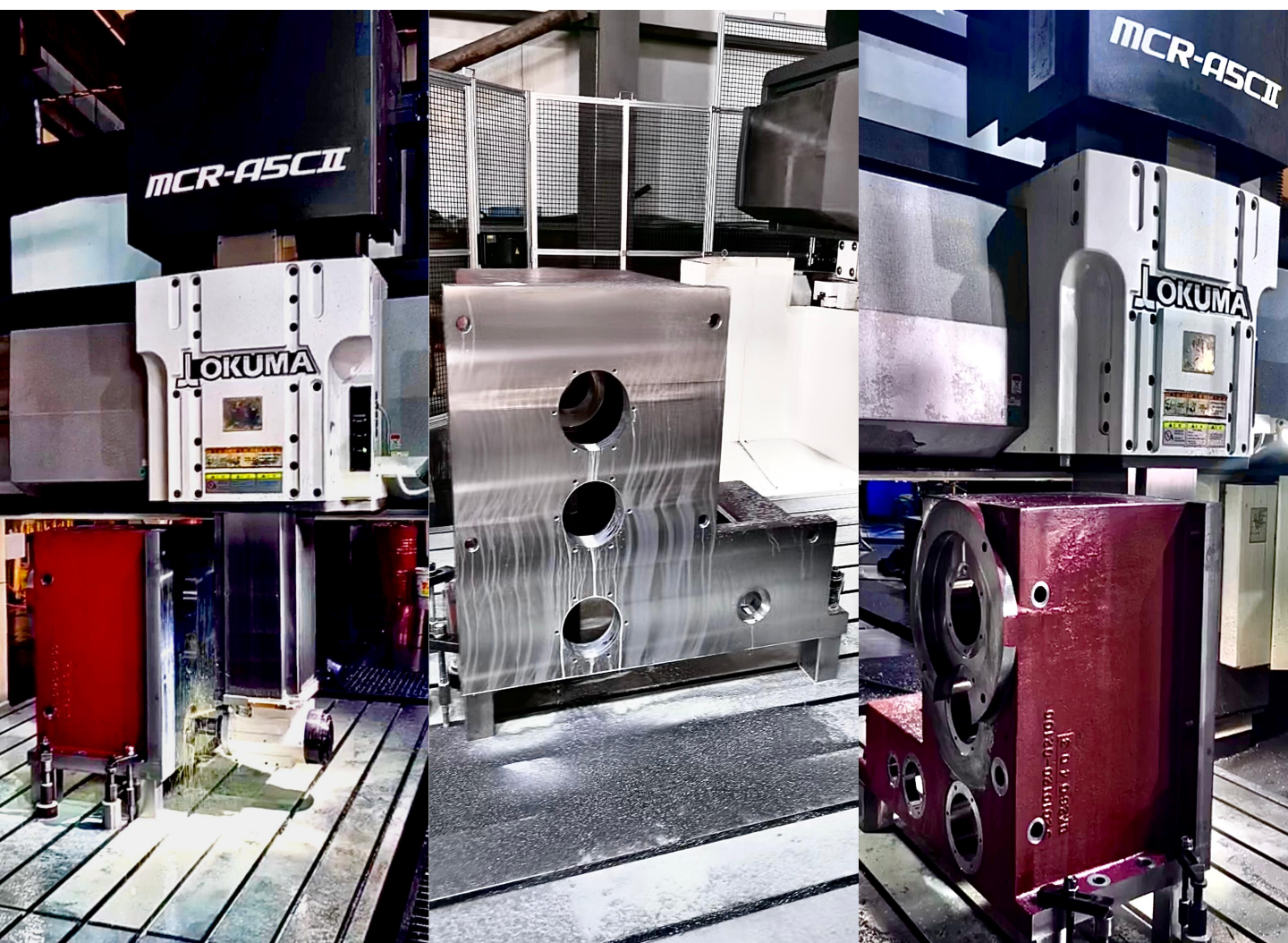


OMYHSK



一站式全方位整体性加工

最大程度地保证了工件极好的几何公差和形位公差





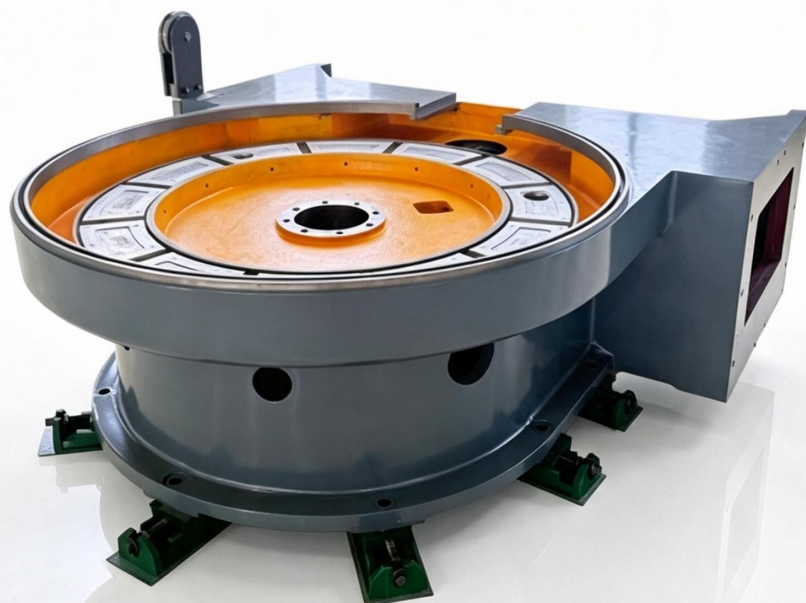
OMYHSK

高标准原材料选择

—所有机床床身 标配 **HT350** 高刚性铸件

各部分铸件均印有专属型号编码（可单独提供每一件铸件的检测、热处理报告）

机床床身包括：横梁、立柱、底座、中间梁、变速箱体





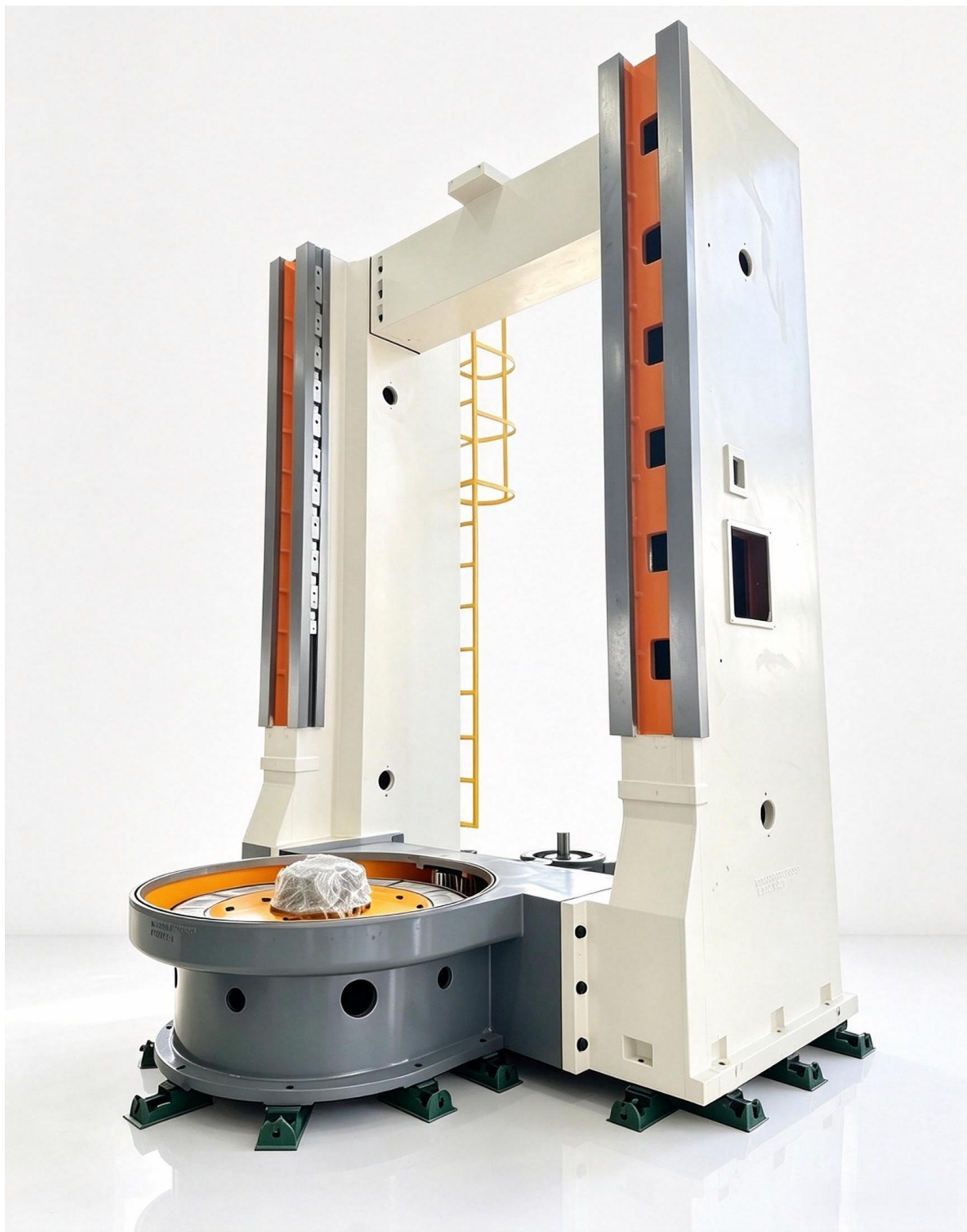
OMYHSK

高标准的原材料选择

—所有机床床身 标配 **HT350** 高刚性铸件

各部分铸件均印有专属型号编码（可单独提供每一件铸件的检测、热处理报告）

机床床身包括：横梁、立柱、底座、中间梁、变速箱体





OMYHSK

高标准的原材料选择

—所有机床床身 标配 **HT350** 高刚性铸件

各部分铸件均印有专属型号编码（可单独提供每一件铸件的检测、热处理报告）

机床床身包括：横梁、立柱、底座、中间梁、变速箱体



机床工作台、滑座、横梁滑座采用**QT400**材质



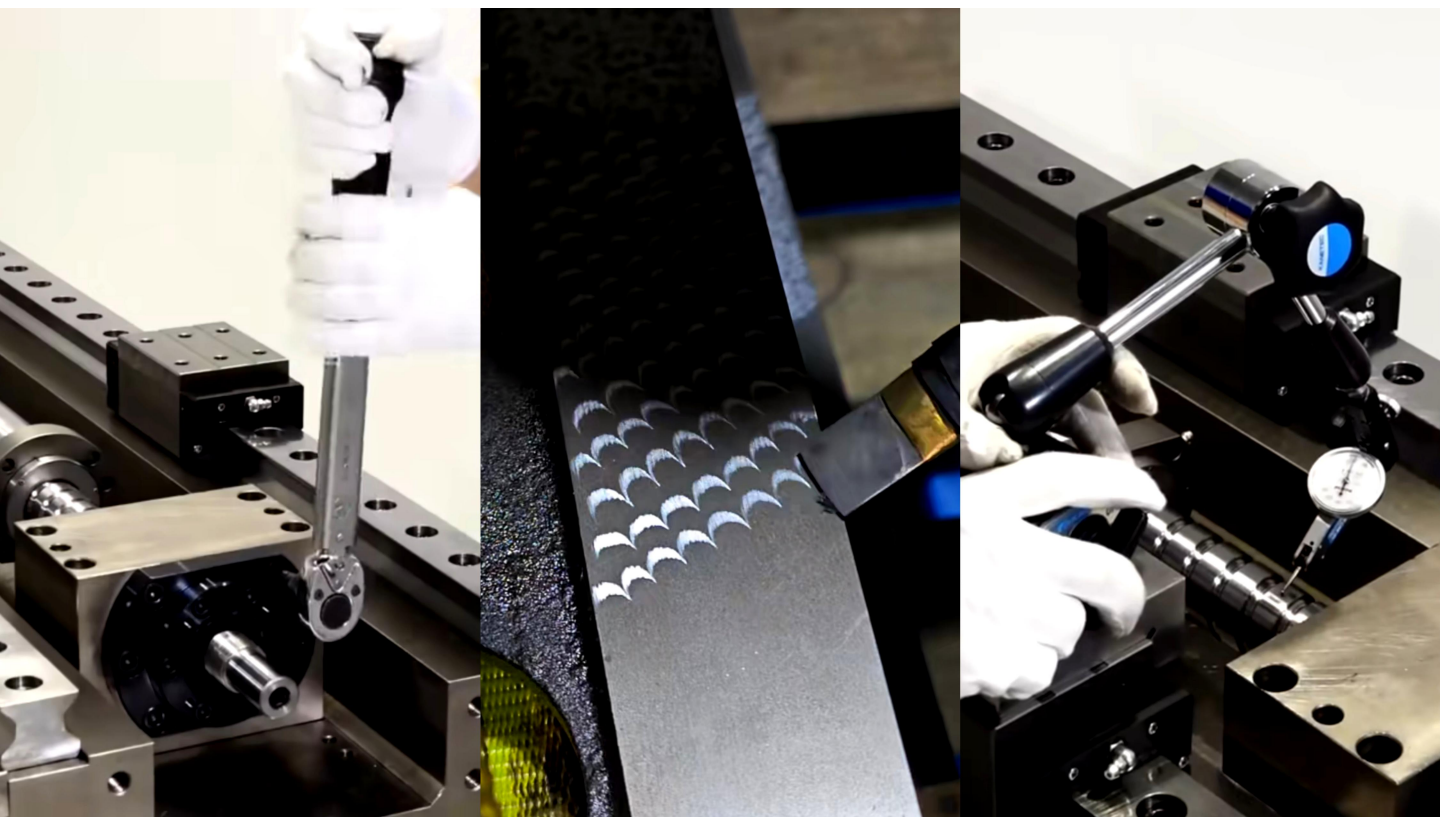
超高刚性、超强承重、运行稳定



OMYHSK

精湛的装配工艺

—所有机床均由 装配专家 严格按照技术流程进行装配



1 扭矩扳手

机床的任意一颗螺丝均由装配专家使用扭矩扳手进行锁紧，保证各个部件在装配紧固过程中受力均匀。

2 人工刮研

机床所有装配接触面、滑动接触面均经过了装配专家上千次精致细密的人工铲刮，合研面精度必须达到 μm 级 才能够满足装配工艺要求。

3 精度装配

机床装配全流程遵循严苛的精度装配工艺标准，使用各类高精度检测器具实时对装配作业进行监测，这是机床整体高精度的重要保障。



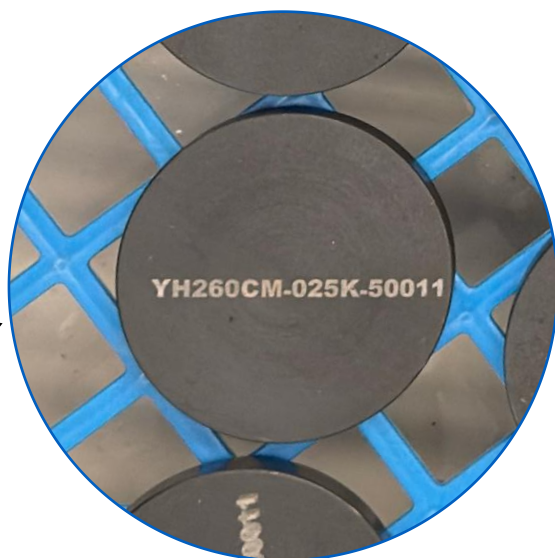
OMYHSK

机床部件采取一件一码

—机床的每一个部件都印有独立编码

可以快速辨清零部件所属机型、部位、图号

便于机械装配及机床日后需要维护时相应部件的维修更换





OMYHSK

车磨复合中心 硬密封偏心蝶阀专机

Turning-Grinding Compound Center (Butterfly Valve Special Machine)

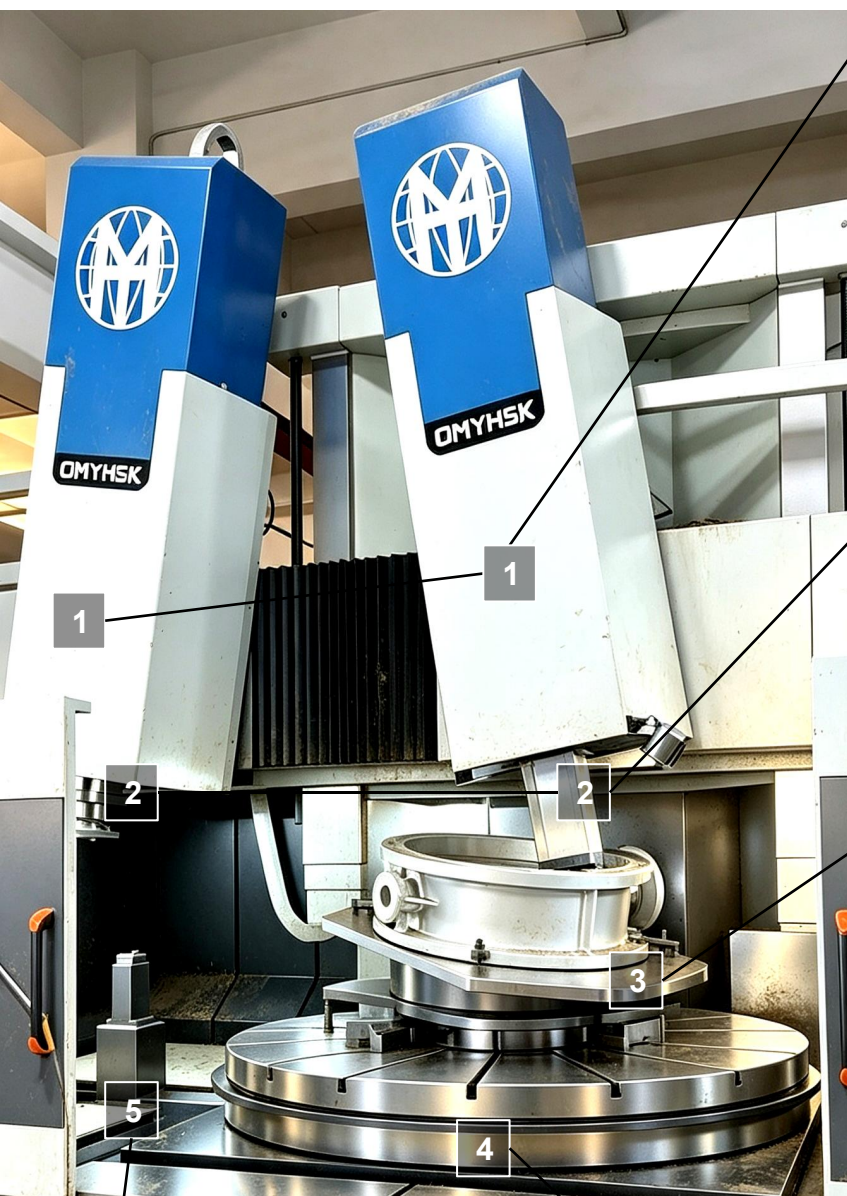
YH 100/180/260/280/400/500/650 CM

- 三偏心双向硬碰硬蝶阀车磨一体专机
- 阀体、阀座、封圈的内外锥面 **随动车削/磨削** 加工
- 车削刀架和磨削刀架具备 $\pm 25^\circ$ 自动拨角度功能



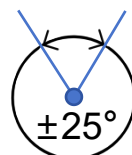


OMYHSK



1 自动拨角度 车削/磨削刀架

左刀架为磨削刀架
右刀架为车削刀架



磨削B1轴/车削B2轴
刀架均可进行 $\pm 25^\circ$ 自动拨角度

2 高耐久性随动滑枕

左右滑枕均选用高耐久性材质
搭配内置自研随动滑座结构

耐久度高、使用寿命长、近乎零磨损
完美适配长时间往复 随动车削/磨削加工

3 可提供专业 工装/量具/工艺

提供专用工装、专用量具及加工工艺等
辅助指导，对操作人员进行整体加工工
艺如车削、磨削及砂轮修整等操作一对
一培训，本公司可以做到交钥匙工程。

4 万N·m级 直驱式-力矩工作台

采用自研专利DDM技术
机床工作台由力矩电机直接驱动
完美替代传统冗长机械传动链结构

可输出 万N·m级 超大扭矩
力矩直驱-超高精度-静音级超低运行噪声

智控能耗-绿色节能-符合国家“双碳”发展战略

5 砂轮修整装置

全系标配 金属笔砂轮修整器
可对砂轮的端面、外圆进行直线修整



OMYHSK



随动磨削

磨削刀架配备 超精密磨削主轴
可对工件的内、外圆锥面进行随动磨削加工
磨削工件表面粗糙度可以达到 **Ra0.2-0.4**



随动车削

随动切削强劲有力、削铁如泥
车削刀架 标配 普通人工刀夹

可选配 ①

SANDVIK
coromant

Capto 快接刀柄

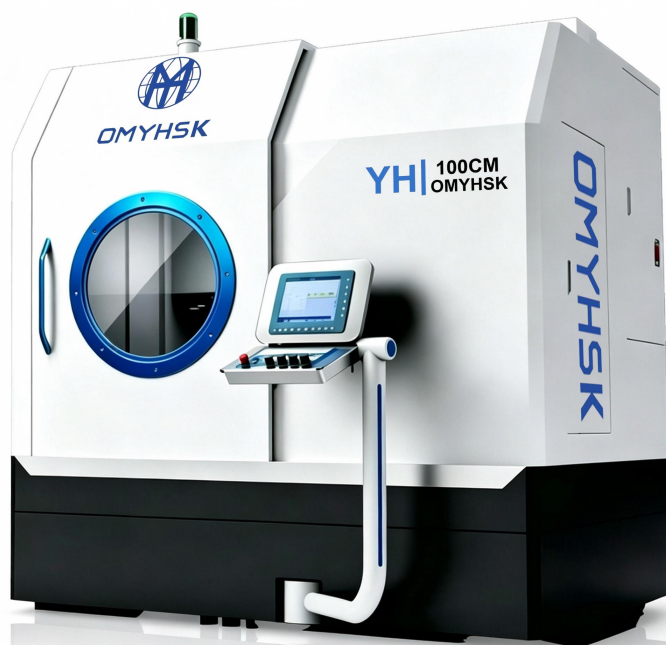
②

8/12 工位 ATC 刀库
全程自动换刀，无需手动换刀

随动车/磨削加工效率是
普通断屑加工效率的**400%**



OMYHSK



YH100CM

适配加工蝶阀尺寸：

固定阀座：DN100-DN500 活动阀座：DN100-DN700

最大车削直径

Φ800mm

最大磨削直径

Φ800mm

最大工件车削高度

800mm

最大磨削高度/深度

600mm

最小磨削内孔直径

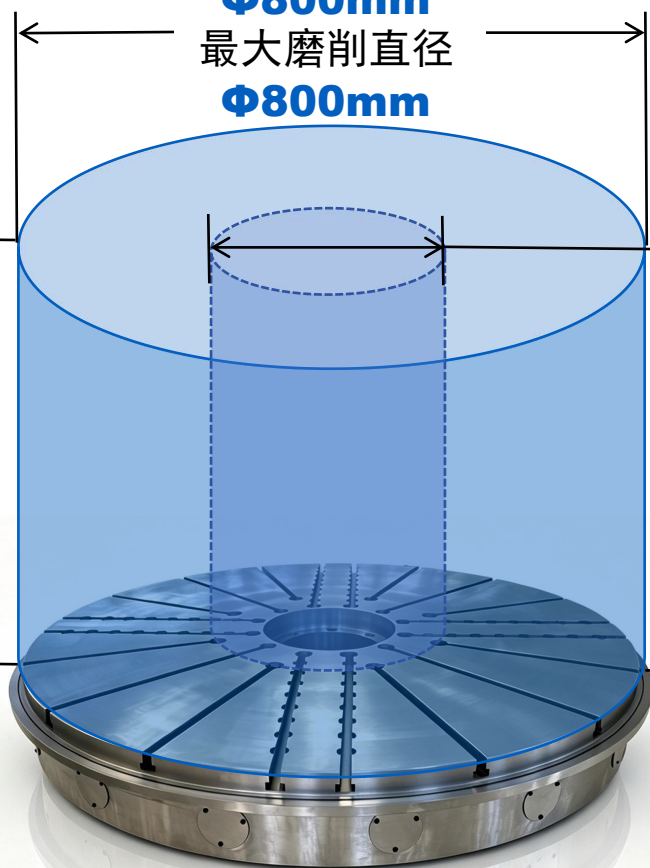
Φ100

磨削光洁度

Ra 0.2- 0.4 μm

最大工件重量

1200kg

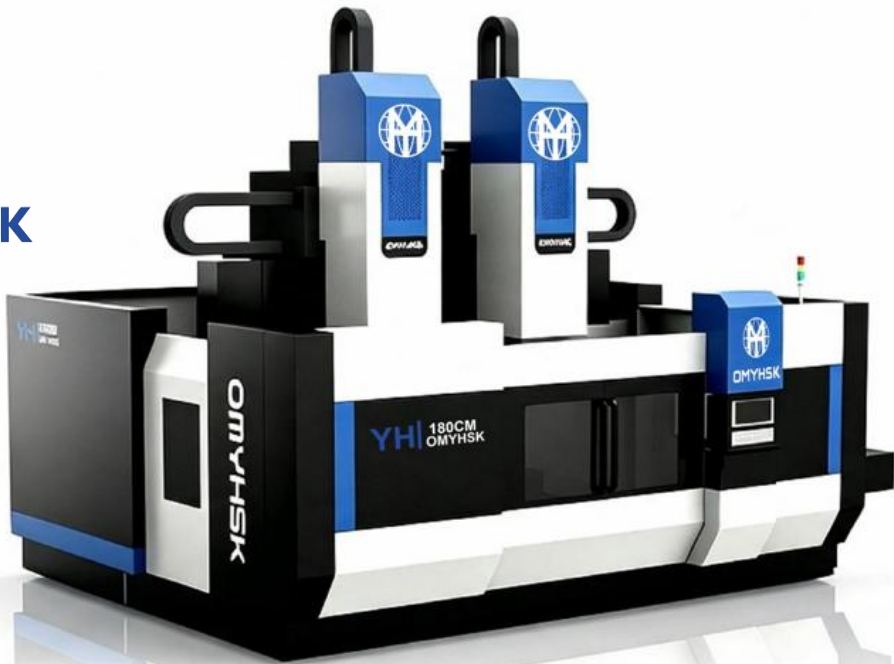




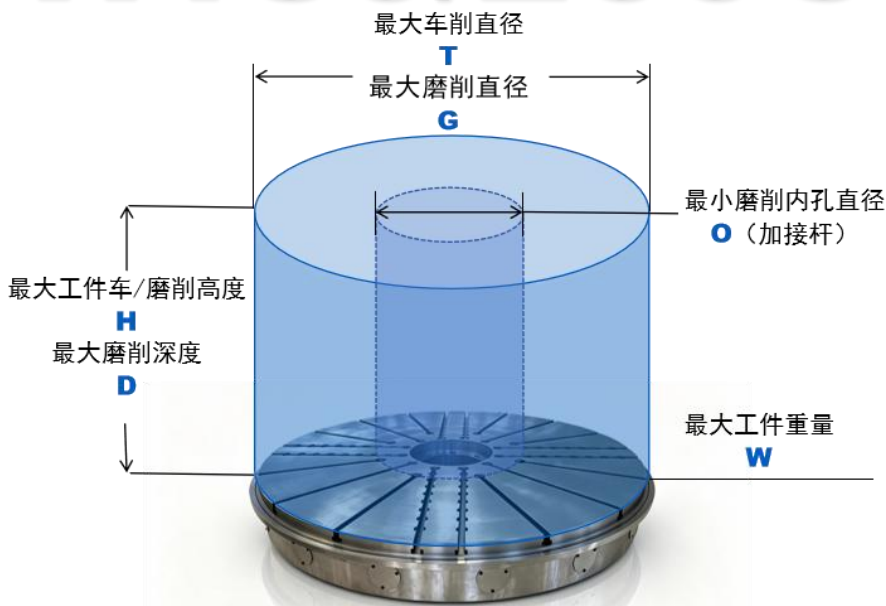
OMYHSK

YH100CM参数配置

机床主要技术参数	
最大回转直径	Φ1000mm
最大车削直径	Φ800mm
最大工件高度	800mm
最大工件重量	1200kg
工作台参数	
工作台直径	850mm
工作台变速级数	无级
工作台转速范围	1~250r/min
工作台最大扭矩	5000N·m
主电机功率	15 kW（直驱）
刀架参数	
刀架最大切削力	5kN
刀架滑枕垂行程	600mm
垂直刀架快速移动速度(X轴)	5000mm/min
垂直刀架快速移动速度(Z轴)	8000mm/min
刀架水平行程	-100-400mm
刀架进给量级数(X轴、Z轴)	无 级
刀架进给量范围(X轴、Z轴)	0.1~500mm/min
刀杆截面尺寸	25×25mm
滑枕截面尺寸	200×200mm
刀架自动扳角度范围	±25°
横梁参数	
横梁行程	动梁
横梁升降级数	任意
横梁移动速度	4000mm/min
磨削电主轴	
磨头主轴功率	15KW
磨头转速级数	无级
磨削主轴类型	电主轴
磨头转速范围	5-6000r/min
最大磨削高度	600mm
最大磨削深度	600mm
磨削内孔直径	Φ100-500
磨削光洁度	Ra0.2- 0.4μm
磨削主轴拨角度形式	自动
数控系统	
OMYHSK-SIEMENS	
机床尺寸（长×宽×高）	3660x3760x4200mm
机床总重（约）	12t
机床电气总容量	35 KW



YH180/260CM



机床型号	适配加工蝶阀尺寸	T / mm	G / mm	H / mm	D / mm	O / mm	W / t
YH180CM	固定阀座: DN300-DN1000 活动阀座: DN300-DN1400	Φ1800	Φ1800	1600/1400	1000	Φ300	8
YH260CM	固定阀座: DN500-DN1600 活动阀座: DN500-DN2200	Φ2600	Φ2600	2000/1800	1000	Φ500	10

磨削光洁度可达 **Ra 0.2 - 0.4 μm**



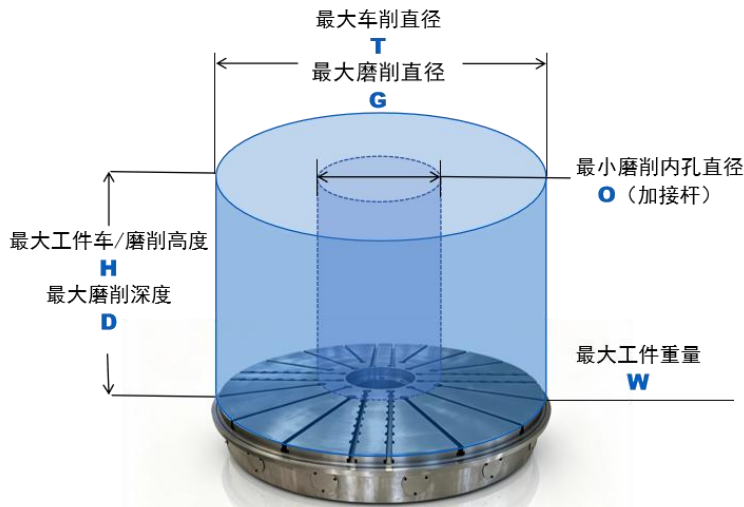
OMYHSK

YH180/260CM 参数配置

项目/型号	YH180CM	YH260CM
机床主要技术参数		
最大车削直径	Φ1800mm	Φ2600mm
最大工件高度	1600mm	2000mm
最大工件重量	8t	10t
工作台参数		
工作台直径	1600mm	2300mm
工作台变速级数	无级	无级
工作台转速范围	1~250r/min	1~120r/min
工作台最大扭矩	22KN·m	40KN·m
主电机功率	75kW（直驱）	110kW（直驱）
刀架参数		
刀架最大切削力	20kN	25kN
左右刀架滑枕垂直行程	1000mm	1000mm
垂直刀架快速移动速度(X轴)	5000mm/min	4000mm/min
垂直刀架快速移动速度(Z轴)	8000mm/min	8000mm/min
左右刀架水平行程	920mm	1820mm
刀架进给量级数(X轴、Z轴)	无级	无级
刀架进给量范围(X轴、Z轴)	0.1~500mm/min	0.1~500mm/min
刀杆截面尺寸	32×32mm	32×32mm
滑枕截面尺寸	220×220mm	220×220mm
刀架自动扳角度范围	±25°	±25°
横梁参数		
横梁行程	1250mm	1650mm
横梁升降级数	5级	5级
横梁移动速度	440mm/min	440mm/min
磨削电主轴		
磨头主轴功率	22KW	22KW
磨头转速级数	无级	无级
磨削主轴类型	机械式/动静压	机械式/动静压
磨头转速范围	1500-3000r/min	1500-3000r/min
最大磨削高度	1400mm	1800mm
最大磨削深度	1000mm	1000mm
最小磨削内孔直径	Φ300mm	Φ500mm
磨削光洁度	Ra0.2- 0.4μm	Ra 0.2-0.4μm
磨削主轴拨角度形式	自动	自动
数控系统		
OMYHSK-SIEMENS		
机床尺寸（长×宽×高）	8270×5940×5910mm	10000×8100×6740mm
机床总重（约）	23t	38t
机床电气总容量	115KW	150KW



YH280/400/500/650CM



机床型号	适配加工蝶阀尺寸	T / mm	G / mm	H / mm	D / mm	O / mm	W / t
YH280CM	固定阀座: DN500-DN1800 活动阀座: DN500-DN2400	Φ2500	Φ2500	2500/2000	1200	Φ500	20
YH400CM	固定阀座: DN1200-DN2800 活动阀座: DN1200-DN3500	Φ4000	Φ4000	3200/3000	1300	Φ800	40
YH500CM	固定阀座: DN2000-DN3500 活动阀座: DN2000-DN4500	Φ5000	Φ5000	3200/3000	1500	Φ800	50
YH650CM	固定阀座: DN3000-DN5000 活动阀座: DN3000-DN6000	Φ6500	Φ6500	4000/3800	1800	Φ800	80

磨削光洁度可达 **Ra 0.2 - 0.4 μm**



YH280/400/500/650CM 参数配置

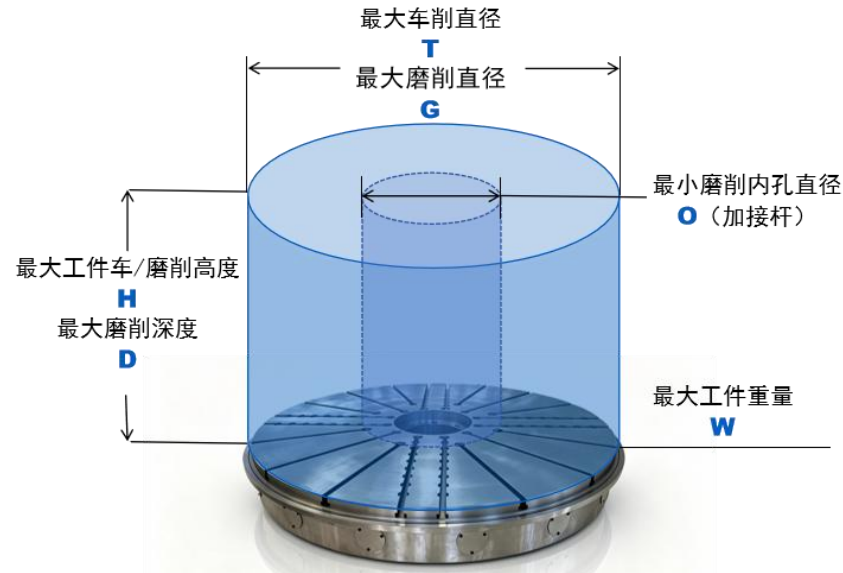
OMYHSK

项目/型号	YH280CM	YH400CM	YH500CM	YH650CM
机床主要技术参数				
最大回转直径	Φ2800mm	Φ4300mm	Φ5100mm	Φ6600mm
最大车削直径	Φ2500mm	Φ4000mm	Φ5000mm	Φ6500mm
最大工件高度	2500mm	3200mm	3200mm	4000mm
最大工件重量	20t	40t	50t	80t
工作台参数				
工作台直径	Φ2250mm	Φ3600mm	Φ4500mm	Φ5700mm
工作台变速级数	无级	无级	无级	无级
工作台转速范围	1.6~120r/min	1.6~63r/min	0.5~50r/min	0.5~32r/min
工作台最大扭矩	40KN·m	80KN·m	130KN·m	200KN·m
主电机功率	55kW（机械） 110kW（直驱）	75kW（机械）	90kW（机械）	110 kW（机械）
刀架参数				
刀架最大切削力	25 kN	25 kN	25kN	50 kN
左右刀架滑枕垂直行程	1250mm	1400mm	1600mm	2000mm
垂直刀架快速移动速度(X轴)	8000mm/min	8000mm/min	8000mm/min	5000mm/min
垂直刀架快速移动速度(Z轴)	8000mm/min	8000mm/min	8000mm/min	5000mm/min
左右刀架水平行程	2950mm	3550mm	3550mm	4150mm
刀架进给量级数(X轴、Z轴)	无 级	无 级	无 级	无 级
刀架进给量范围(X轴、Z轴)	0.1~2000mm/min	0.1~2000mm/min	0.1~2000mm/min	0.1~2000mm/min
刀杆截面尺寸	40×40mm	40×40mm	40×40mm	50×50mm
滑枕截面尺寸	240×240mm	240×240mm	260×260mm	280×280mm
刀架自动扳角度范围	±25°	±25°	±25°	±25°
横梁参数				
横梁行程	1750mm	2500mm	2500mm	3500mm
横梁移动速度	400mm/min	400mm/min	400mm/min	400mm/min
磨削电主轴				
磨头主轴功率	22KW	22KW	30KW	30KW
磨头转速级数	无级	无级	无级	无级
磨削主轴类型	机械式/动静压	机械式/动静压	机械式/动静压	机械式/动静压
磨头转速范围	1500-3000r/min	1500-3000r/min	1500-3000r/min	1500-3000r/min
最大磨削高度	2000mm	3000mm	3000mm	3800mm
最大磨削深度	1200mm	1300mm	1500mm	1800mm
最小磨削内孔直径	Φ500mm	Φ800mm	Φ800	Φ800
磨削光洁度	Ra0.2- 0.4μm	Ra0.2- 0.4μm	Ra 0.2-0.4μm	Ra0.2- 0.4μm
磨削主轴拨角度形式	自动	自动	自动	自动
数控系统				
OMYHSK-SIEMENS				
机床尺寸（长×宽×高）	10800×6270×7100 mm	13000×7500×8070 mm	12800×7870×7800 mm	14800×8870×8800 mm
机床总重（约）	52t	73t	85t	155t
机床电气总容量	155KW	155KW	195KW	225KW



YH180CM-DE

双交换工作台车磨



机床型号	适配加工蝶阀尺寸	T / mm	G / mm	H / mm	D / mm	O / mm	W / t
YH180CM-DE	固定阀座: DN300-DN1000 活动阀座: DN300-DN1400	Φ1800	Φ1800	1600/1400	1000	Φ300	8

磨削光洁度可达 **Ra 0.2 - 0.4 μm**



OMYHSK

YH180CM-DE 参数配置

项目/型号	YH180CM-DE
机床主要技术参数	
最大车削直径	Φ1800mm
最大工件高度	1600mm
最大工件重量	8t
工作台参数	
双工作台直径	1600mm
工作台变速级数	无级
工作台转速范围	1~250r/min
工作台最大扭矩	22KN·m
主电机功率	75kW（直驱）
刀架参数	
刀架最大切削力	20kN
左右刀架滑枕垂直行程	1000mm
垂直刀架快速移动速度(X轴)	5000mm/min
垂直刀架快速移动速度(Z轴)	8000mm/min
左右刀架水平行程	920mm
刀架进给量级数(X轴、Z轴)	无级
刀架进给量范围(X轴、Z轴)	0.1~500mm/min
刀杆截面尺寸	32×32mm
滑枕截面尺寸	220×220mm
刀架自动扳角度范围	±25°
横梁参数	
横梁行程	1250mm
横梁升降级数	5级
横梁移动速度	440mm/min
磨削电主轴	
磨头主轴功率	22KW
磨头转速级数	无级
磨削主轴类型	机械式/动静压
磨头转速范围	1500-3000r/min
最大磨削高度	1400mm
最大磨削深度	1000mm
最小磨削内孔直径	Φ300mm
磨削光洁度	Ra0.2- 0.4μm
磨削主轴拨角度形式	自动
数控系统	
OMYHSK-SIEMENS	
机床尺寸（长×宽×高）	8270×7940×5910mm
机床总重（约）	35t
机床电气总容量	120KW



OMYHSK

严苛的检测手段

机床部件装配前 全部经专业检测装备进行严格精度检测

①桥式三坐标测量机 测量机床大型部件的尺寸参数和形位公差



②激光干涉仪

纳米级定位精度及形位公差测量



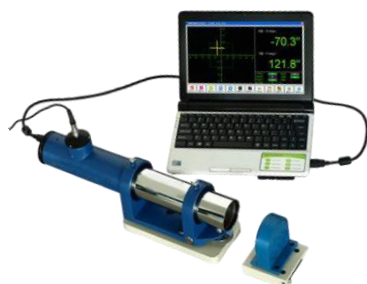
③球杆仪

两轴联动性能诊断



④准直仪

导轨的直线度检测与刮研指导



⑤动平衡仪 保证旋转部件的装配平衡





OMYHSK

可靠的机床全周期服务

售前服务

针对您的产品，我们提供专业全套的车磨复合加工技术解决方案。我们为您提供设备选型、车磨复合工艺方案、砂轮刀具配置、工件试切打样等全方位服务。



服务理念：客户至上 精益求精 快速响应

售后服务

①培训

对操作人员进行整体加工工艺，如车削、磨削及砂轮修整等操作一对一培训，本公司可以做到交钥匙工程。

②维保

全天候在线售后服务，设备在使用中发生故障，接到用户通知后2小时内进行问题排查，并给出相应的解决方案，必要时将派遣维修专家在48小时内及时赶赴客户现场解决问题。

客户现场实机展示







OMYHSK

您的硬密封偏心蝶阀车磨专家



扫码观看视频



微信二维码



微信视频号